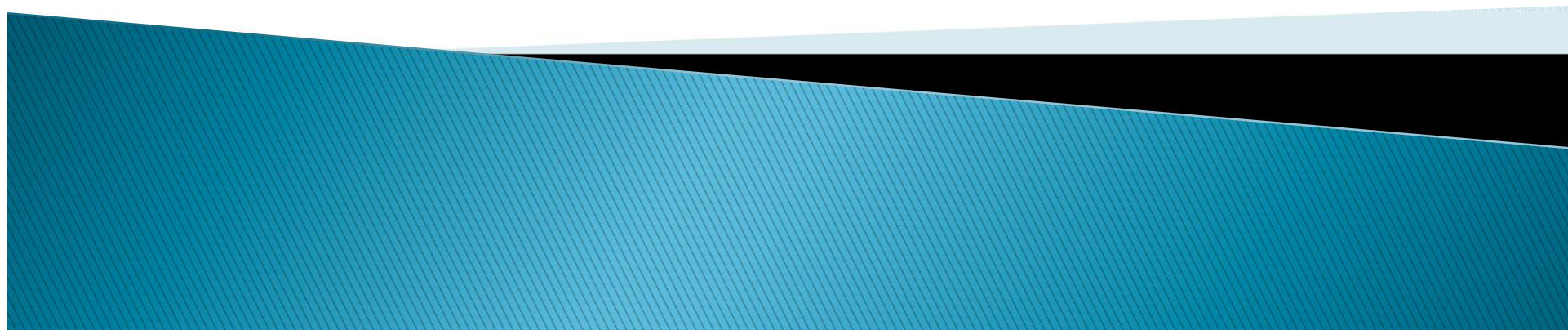


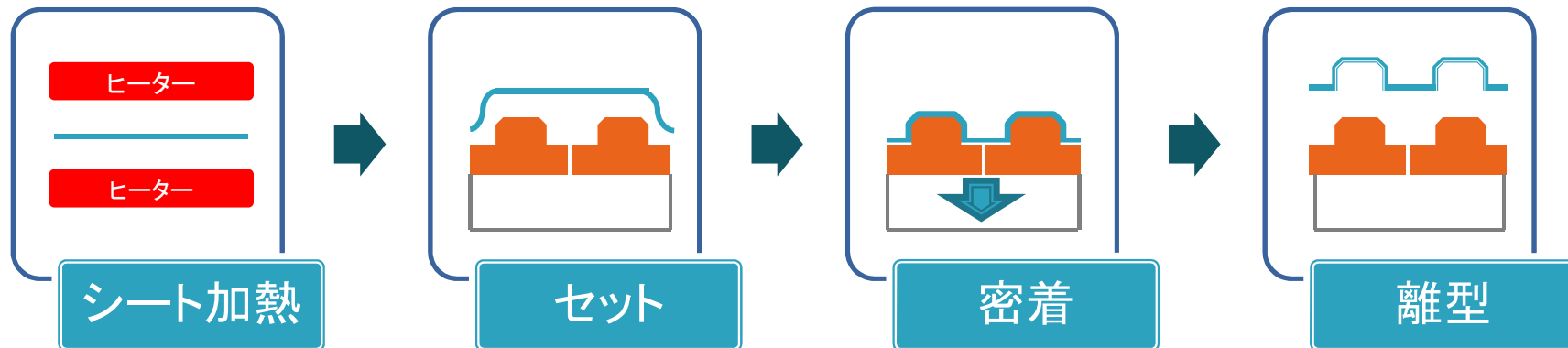
株式会社朝日化成会社案内

—木型による真空成型で、型費を約70%削減いたします—



真空成型とは

- ▶ 加熱したプラスチックシートを、真空を利用して金属や木材の型に密着させ、成型する方法です。



- ▶ 食品や工業製品を格納するトレーやクリアケースの製造方法として、広く使われています。



主なシート材料の特性

PS(ポリスチレン)

- ・ 成型しやすく製造コストが抑えられます。
- ・ 硬質のトレーとして広く使われています。
- ・ 耐寒性がなく冷凍する物には不向きです。
- ・ 比較的割れやすいため、保管時の段積みや運送について、注意が必要です。

PP(ポリプロピレン)

- ・ 割れにくく、衝撃吸収性があります。
- ・ 耐寒・耐熱性があります。
- ・ 伸びにくく、深さがあるものに不向きです。
- ・ ゴム質を多く含む軟質系の材料のため、やや柔らかめの仕上がりになります。

PET(ポリエチレンテレフタレート)

- ・ 高い透明性を持ちます。
- ・ PPより成型性がよく、PSより割れにくい。
- ・ PSと同様に耐寒性がありません。

PVC(塩化ビニール)

- ・ 高い透明性を持ちます。
- ・ 4つの中で最も成型性に優れています。
- ・ 低温で燃やすと有害物質が発生します。
- ・ EUなどで使用が規制されています。

- ・ その他にも、発泡シートや生分解性シートなども使用しています。
- ・ 耐寒・耐熱性、帯電防止などの付加機能を加えることも可能です。

真空成型時における型について

- ▶ 成型時には、主に金型と木型が使われています。

| | 木型 | 金型 |
|----------|---|--|
| 金型と木型の比較 | <ul style="list-style-type: none">• 材料費、加工費ともに安い• 製作時間が短い• 加工精度、耐久性が低い | <ul style="list-style-type: none">• 型の材料費が高い• 型の製作に時間がかかる• 精度、耐久性が高い |

- ▶ 従来の木型は、コストと納期の面で優れていますが、耐久性や精度に問題がありました。

使用範囲はサンプル作成などに限定！

しかし、弊社では、長年の研究により、木型が抱える問題点を解決しました！

問題解決のための手法

- ▶ MDF(圧縮の人工木材)を採用
 - 自然木のような木目がなく、収縮や破損がありません。
 - 切削と同時に特殊な加工を施し、強度を持たせました。
- ▶ 金型と同様の製作方法を採用
 - CAD/CAMにて、型の掘削プログラムを製作
 - NCルーター機による掘削なので、金型と同程度の精度



- 百万以上のショット数にも対応！
- 精度が要求される工業用トレーにも対応
(実績多数有)

弊社の木型の特徴

長年の研究により、木型の常識を超えた精度、耐久性を実現いたしました。

▶ 高耐久性

- 一度の型成型で百万単位の製造も可能です。

▶ 高精度

- 型の掘削は金型と同様にCAD・CAMで行います。
- 金型と同様の製品精度(型公差 50μ)を実現しました。

▶ 低コスト(型費)

- 型費は、金型費の約3分の1程度で済みます(当社比)



弊社の強み

型費が安い

- ・ 木型を使用することで、型代を約70%削減いたします。

小ロット・多品種に強い

- ・ 型費が安いことに加えて、型のセッティングにかかる時間も短いので、小ロット・多品種を求めるお客様に最適です。

短納期

- ・ 分業が普通の業界において、型作成から成型、2次加工までの一貫生産体制を敷いています。

フットワークの軽さも弊社の強みです。
まずはお気軽にご相談下さい。



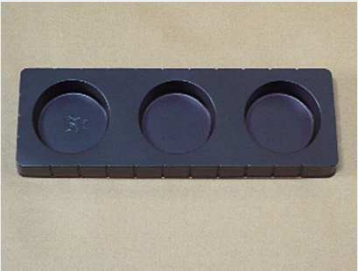

成型可能範囲

| 項目 | 成型可能範囲 |
|-------------|-----------------|
| 材料の厚さ | 0.15mm～1.5mm |
| 成型できる深さ(高さ) | 150mmまで |
| 最少型寸法 | 460mm × 460mm |
| 最大型寸法 | 960mm × 1,100mm |




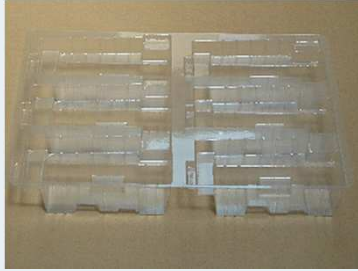
製品サンプル・その1

▶ 食品用トレー

| | | | |
|---|--|---|---|
|  |  |  |  |
| 用途(収納物): おせち料理 | 用途(収納物): チョコレート | 用途(収納物): 茶筒 | 用途(収納物): 洋菓子 |
| 材料: PS(金) | 材料: PS(白) | 材料: PS(茶) | 材料: PS(茶) |





製品サンプル・その2

▶ 工業製品用トレイ

| | | | |
|---|--|---|---|
|  |  |  |  |
| 用途(収納物): 家電部品 | 用途(収納物): 機械部品 | 用途(収納物): 外装用部品 | 用途(収納物): 自動車部品 |
| 材料: PS(黒) | 材料: PS(N) | 材料: PVC | 材料: PP(N) |

製品サンプル・その3

▶ 透明ケース等

| | | | |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| クリアケース 「商品が見えるという安心感」が消費者の購買欲を高めます。さらに、店頭におけるディスプレイ効果からも、売上向上に大きな貢献が期待できます。 | 円筒ケース 特に需要が多い円筒クリアケースについては、様々なサイズを規格品として取り揃えております。規格品のため型費は不要ですし、小ロットでの出荷も可能です。 | ブリスター(折曲式) 商品の内容が瞬時に伝わり、イメージアップにも貢献できるため、「もの言わぬセールスマン」とも言われています。台紙の印刷、製品梱包、発送も承ります。 | ブリスター(ヒンジ式) 全ての方向から商品が見える利点があり、商品の保護能力もあります。商品のパック作業が容易ですし、単一素材なので、使用後に材料ごとに分別する必要もありません。 |

弊社について

| | |
|--------|---|
| 代表者 | 大野 繁治 |
| 所在地 | 福岡県嘉麻市上山田211番地51 |
| 連絡先 | TEL 0948-53-0097 FAX 0948-53-2957 |
| 営業内容 | プラスチックの真空成型および加工による各種トレイおよび包装資材の製造 |
| 設立年月日 | 昭和45年8月1日 |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 関連会社 | 株式会社大野紙器・双葉技巧社有限公司 |
| 主な設備 | 成型機8台・プレス機10台・折曲機2台・箔押機1台 3Dスキャナー1台・CAD/CAMシステム・NCルーター機1台 |
| 認証取得等 | 中小企業経営革新支援法認定企業・ISO9001:2008 |
| ホームページ | http://kk-asahi-kasei.co.jp/ |

